

Garantizando consistencia en el color en cada rincón del planeta.

Con acceso a cientos de especialistas en color, más de 20 centros de color regionales, y una red de apoyo local inigualable, las herramientas globales SunColorBox de Sun Chemical facilitan la obtención de precisión en el color.



Introducción

Como componente crucial de la estrategia de marca, el color es un elemento fundamental en el reconocimiento de ésta. Por una parte ayuda al consumidor a encontrar sus productos favoritos en las abarrotadas estanterías de los supermercados; por otra, es parte intrínseca de la "personalidad" de la marca, comunicando lo que representa la marca y qué podemos esperar de ella.

La importancia del color en márketing ha sido confirmada en más de una ocasión por estudios sobre el consumidor. Por ejemplo, de acuerdo con el Institute for Color Research, las personas emitimos un juicio subconsciente acerca de una persona, entorno o producto en los primeros 90 segundos después de verlo por primera vez, y entre el 62% y 90% de esa evaluación se basa únicamente en el color.

Asimismo, un estudio elaborado por Xerox Corporation e International Communications Research¹ arrojó los siguientes resultados:

- El 92% cree que el color presenta una imagen de excelente calidad
- El 90% cree que el color puede ayudar a atraer a nuevos clientes
- El 90% cree que los clientes recuerdan presentaciones y documentos mejor cuando se utiliza el color
- El 83% cree que el color les hace parecer más prósperos
- El 81% cree que el color les otorga una ventaja competitiva
- El 76% cree que el uso del color hace que sus negocios parezcan de mayor tamaño a ojos de sus clientes

Estos resultados se ven también refrendados por la investigación llevada a cabo por la secretaría de Seoul International Color Expo², que encontró que:

- El 92.6% otorgó la máxima importancia a los factores visuales a la hora de comprar productos.
- El 84.7% cree que el color representa más de la mitad entre los múltiples factores de importancia al elegir productos que comprar.

¹Elaborado por Xerox Corporation e International Communications Research entre 19 Feb 2003 y 7 Marzo 2003, con un margen de error de +/- 3.1%

²Secretaría de Seoul International Color Expo 2004

working for you.

Garantizando Consistencia en el Color

Dado que el color desempeña un papel tan importante, es esencial que el consumidor vea el mismo color en todas las versiones del producto, independientemente del tipo de envase o de dónde se venda. No controlar el color de modo consistente, o el uso de poco o demasiado color, puede reducir el impacto de la marca, causar confusión entre los consumidores, y disminuir las ventas. Pero éste no es sino uno de los muchos desafíos a los que se enfrentan los gerentes de marca y los convertidores e impresores con los que trabajan. Otros desafíos incluyen:

- **Diferentes sustratos, múltiples canales:** Los colores utilizados en pouches, botellas y cajas se imprimen en una gran variedad de sustratos utilizando múltiples procesos. Cada sustrato responde de modo diferente a diferentes tintas, procesos, e iluminación. Garantizar la consistencia del color bajo estas condiciones es un asunto complejo.



Los colores que se utilizan en los envases se imprimen en gran variedad de sustratos distintos utilizando diferentes procesos. Sea un pouch laminado, un envase de leche de cartón plegable, distintos tipos de etiquetas en un recipiente de plástico para alimentos, botellas de spray de plástico, tubos o recipientes para productos de uso doméstico, cada sustrato reacciona de modo diferente a los distintos tipos de tintas, procesos e iluminación

- **Más variedad, tiradas más cortas** – Cuando el supermercado británico ASDA (propiedad del grupo americano Walmart) decidió rediseñar sus gamas de alimento para mascotas, hubo de trabajar con cinco formatos de envase, incluyendo cajas de cartón, etiquetas, bolsas y embalajes, así como con 345 SKUs. Y antes de que su competidor Tesco redujera el número de productos que vendía, el supermercado contaba con más de 90,000 SKUs en sus estanterías.
- **Múltiples variantes de producto** – Hoy en día los dueños de marca tienen que gestionar un número cada vez mayor de versiones de un producto – resultado directo del modo en que las tecnologías digitales nos dan a conocer más acerca de los hábitos de compra de nuestros clientes. Cuanto más se sepa, mayor el grado de personalización que se puede alcanzar para dirigir la oferta de modo más preciso a determinadas audiencias o mercados.

- **Cadenas de suministro ágiles y flexibles** – Identificar nuevas tendencias es sólo el comienzo; los dueños de marca han de responder con rapidez a cambios y a nuevas iniciativas de sus competidores. Las cadenas de suministro deben ser ágiles y flexibles, optimizadas para hacer llegar nuevos productos a las estanterías tan rápidamente como sea posible – a pesar de que los dueños de marca, diseñadores y convertidores estén dispersados por todo el mundo.
- **Cambio constante** – Del mismo modo que las marcas experimentan cambios constantes, dando lugar a nuevas variaciones de un tema, también lo hace el entorno en el que operan. Regulaciones más estrictas – reduciendo el uso de colores y conservantes artificiales, por ejemplo – pueden conllevar cambios en el sustrato o pigmentos utilizados. Cambiar a un proceso de impresión distinto, de offset a hueco, o de flexo a digital, cambia el juego. La aparición de nuevos materiales o tecnologías presenta nuevos desafíos.
- **Percepción del color** – El color juega un papel fundamental en la transmisión de información, pero recuerde que hay en torno a 200 millones de personas en el mundo que padecen de algún tipo de dificultad en la percepción del color. En algunos casos se trata simplemente de daltonismo; en otros de condiciones asociadas a la edad, tales como glaucoma o cataratas. El diseño del envase debe tener estos aspectos en cuenta.

Estos desafíos dejan claro que los dueños de marca se encuentran constantemente bajo presión para simplificar procesos, introducir eficiencias, controlar costes evitando el malgasto, y acortar el tiempo que se tarda en llegar al mercado. Pero la esencia de la identidad de marca es el color; si éste falla, peligra la integridad de la cadena de suministro al completo. De ello se desprende que la obtención de colores consistentes en diferentes sustratos, procesos de impresión y a través de fronteras resulta esencial para asegurar la eficiencia de todo el flujo de trabajo del envase.

Existen dos obstáculos principales para la consecución de este objetivo. El primero es el número de variables que dificultan la obtención de auténtica consistencia en el color – el gran número de tipos de envases, sustratos, tintas, etc. El segundo es el número de actores involucrados en la producción y aprobación del color. El universo de dueños de marca, diseñadores y convertidores es enorme y geográficamente disperso – producir los 345 SKUs del alimento para mascotas de ASDA mencionados anteriormente conllevó el uso de 20 impresores.

Si bien existen herramientas de software y hardware para la gestión del color, a menudo se utilizan de manera poco consistente por los eslabones individuales de la cadena de suministro. El resultado es una cadena de islas de soluciones inconexas, en lugar de una comunidad trabajando con referencias estándares en la industria, donde cada proveedor trata de proporcionar su propio sistema, que funciona dentro de su entorno, sin la integración necesaria para establecer un flujo de trabajo altamente eficiente. En la práctica, la "gestión del color" se compone a menudo de una mezcla de intuición, experiencia del empleado, y el uso inconsistente de herramientas de medición y muestras.

Garantizando Consistencia en el Color

Trate de mapear el proceso de gestión de color en gran número de cadenas de suministro de la industria del envase, y el resultado puede resultar caótico, con la comunicación entre los diferentes actores moviéndose en círculos de aprobación y re-aprobación. Para los dueños de marca, esto es una receta para errores, ineficiencia y costes innecesarios. No resulta sorprendente que colores que no cumplen las expectativas de los dueños de marca sean la fuente principal de trabajos rechazados y reprocesamientos.

Introducción a SunColorBox

En Sun Chemical estamos dedicados a la innovación en tintas, pigmentos y barnices, así como al trabajo conjunto con los principales desarrolladores de tecnología de medición, impresión y conversión del color. Como resultado de ello, disponemos de una experiencia incomparable, trabajando con compañías en cada eslabón de la cadena de suministro de la industria del envase. Ello nos permite guiar al dueño de marca desde el concepto al convertidor, y finalmente al consumidor, empleando una amplia gama de soluciones.

Enfocando nuestra experiencia a los problemas de la gestión del color, Sun Chemical ha desarrollado SunColorBox, un conjunto único de herramientas y servicios que permiten comunicar digitalmente el color de manera consistente y precisa a lo largo de la cadena de suministro de la industria del envase.

Desde 2014, Sun Chemical lleva poniendo en funcionamiento la solución SunColorBox con un gran número de clientes en todo el mundo, utilizando todas las tecnologías de impresión, incluyendo flexo, huecograbado y offset, y ha conseguido ahorros considerables para sus clientes:

- 25%-30% de ahorro en el tiempo empleado en la puesta a punto de la prensa
- 10%-40% de ahorro derivados de la obtención de color correcto desde la primera vez en prensa
- 20%-70% de aumento en el uso de devoluciones de tinta
- 30%-40% de reducción en el malgasto de sustrato
- 30%-80% de reducción en la paleta de color



Desde 2014, los clientes que han implementado algún componente de SunColorBox han obtenido ahorros considerables.

La tecnología patentada³ de Sun Chemical permite comunicar una descripción digital consistente de la apariencia deseada de un determinado producto. Sun Chemical ha otorgado la licencia a X-Rite para poder ofrecer PantoneLIVE, un ecosistema de comunicación del color que cierra la brecha en la comunicación digital del color entre marcas/diseñadores y sus cadenas de suministro de impresión, envase o fabricación.

SunColorBox contiene una gama de servicios de valor añadido, y ofrece a cada cliente, independientemente de si imprimen utilizando spot colors, CMYK o gama de color expandida, una herramienta para gestionar el color y garantizar su consistencia. Permite al cliente seleccionar los servicios más adecuados basándose en el tamaño del negocio o la inversión requerida.



Las herramientas contenidas en SunColorBox incluyen:

- **SunConsulting**— Evaluación personalizada de sus instalaciones, y auditoría de color.
- **SunDigiProof**— Muestras inkjet con colores exactos para envase flexible, impresas en sus instalaciones bajo demanda.
- **SunDigiGuide**— Libro personalizado, impreso digitalmente, con los colores de producción de cada cliente.
- **SunMatch**— Plataforma software para la igualación y validación del color.
- **SunColorQC**— Plataforma software para el control de calidad del color.
- **Hardware & Software**— Servicio de compras.
- **myColorCloud by Sun Chemical**— Almacenamiento en nube de la librería de spot colors de cada cliente, utilizando la infraestructura PantoneLIVE.
- **PantoneLIVE™**— Arquitectura basada en la nube que permite la especificación y comunicación digital de estándares Pantone a todos los actores de la cadena de suministro global.
- **SunCMYK**— Servicio para ayudar a impresores y convertidores a alcanzar el estándar ISO 12647 para colores process.
- **SunECG**— Solución para atender a la creciente demanda de impresión con gama de color expandida, mediante la adición de colores al set CMYK estándar.

³ patentes US nos. . 7,034,960; 7,202,976; 7,268,918; 7,417,764; 7,738,149 y sus equivalentes extranjeros

Garantizando Consistencia en el Color

Soporte

Para un impresor o convertidor que lleve 20 o más años gestionando el color de una cierta manera, no siempre es fácil aceptar el nivel de cambio que se necesita para implementar un proyecto de gestión digital del color. Es por ello que en Sun Chemical hemos desarrollado un modelo administrado centralmente, pero ofreciendo soporte local. En nuestra opinión la calidad y estándares de dicho modelo sitúan a Sun Chemical a la cabeza del mercado.

Creemos que nadie puede implementar un proyecto de gestión digital del color para un cliente mejor que la persona que haya desarrollado una relación con éste, que conozca las dificultades a las que se enfrenta, y pueda comunicarse en el mismo idioma. Por ello, aun si nuestro equipo central supervisa proyectos a nivel global, la puesta en marcha y el soporte se llevan a cabo por parte del personal de apoyo técnico local de Sun Chemical.

podemos poner en práctica talleres y eventos de formación para clientes, permitiéndoles así obtener experiencia práctica de los distintos elementos hardware y software del sistema para poder determinar la manera de utilizarlos en sus negocios.

La puesta en marcha de un proyecto de gestión digital del color puede requerir considerable soporte y formación de manera continuada, pero sabemos que éstos pueden marcar la diferencia para el cliente. Es por ello que Sun Chemical enfoca cada proyecto como un proyecto conjunto – proporcionamos el nivel de soporte que sea necesario para que el cliente tenga la seguridad de haber tomado la decisión correcta, y para garantizar que el proyecto se lleva a cabo con éxito.

[Lea algunos de los muchos comentarios recibidos de clientes SunColorBox satisfechos.](#)



A nivel global disponemos de más de 300 empleados altamente capacitados: nuestros especialistas SunColorBox, con vínculos con los Centros de Color, donde hemos formado a PowerUsers en los procesos de gestión digital del color. En la actualidad más de 200 clientes utilizan herramientas SunColorBox.

Adicionalmente hemos creado Centros de Innovación de Color en Sun Chemical Yate (Reino Unido), Charlotte (Estados Unidos), Aliaga (Turquía), y Ciudad de México (México). Al disponer de un flujo completo de gestión digital del color en cada uno de estos centros,

El equipo de Sun Chemical en el Centro de Innovación de Color en Aliaga, Turquía

Si desea más información sobre cualquiera de las herramientas de SunColorBox, por favor contacte con Sun Chemical en globalmarketing@sunchemical.com

Aunque se considera que la información aquí contenida es correcta, Sun Chemical no declara ni garantiza la precisión, integridad o fiabilidad de la misma. Todas las recomendaciones y sugerencias se formulan sin garantía, puesto que las condiciones de uso están fuera de nuestro control. En cuanto a la idoneidad para un fin concreto o para condiciones de uso específicas, el usuario deberá determinarla comprobando dicha idoneidad para sus propios fines y condiciones de uso. Sun Chemical no responderá en ningún caso de los daños de cualquier naturaleza que puedan derivarse de actuar sobre la base de la información. Sun Chemical no formula ninguna declaración o garantía con respecto a los productos y deniega todas las garantías, tanto expresas como tácitas, incluidas garantías de comerciabilidad e idoneidad para un determinado fin. Sun Chemical niega expresamente que el uso de cualquiera de los productos aquí mencionados, por sí solos o junto con otros materiales, esté libre de reclamaciones legítimas de terceros, incluidas reclamaciones de infracción. Es responsabilidad del usuario dar cumplimiento a todas las normas legales y patentes.

©2020 Sun Chemical. Sun Chemical es una marca registrada.

Sun Chemical
135 W. Lake Street
Northlake, IL 60164
United States
Email: globalmarketing@sunchemical.com
www.sunchemical.com/color_consistency

SunChemical®
a member of the DIC group 
Color & Comfort

SunConsulting

Evaluación de las instalaciones y auditoría de color completa



Introducción

Aunque la evolución digital de los últimos 30 años ha cambiado por completo la manera en que nos comunicamos, resulta evidente que, en el área de gestión del color, la adopción de soluciones digitales ha sido esporádica. El nivel de gestión del color sigue variando enormemente entre convertidores, hasta el punto de que, en algunos casos, el color en prensa todavía se evalúa a simple vista.

Los gerentes de marcas de mayor envergadura pueden exigir a los convertidores el uso de PantoneLIVE™ así como datos de medición que demuestren que su producción reúne los criterios estipulados. No obstante, muchas marcas no lo exigirán siempre y cuando los convertidores vayan entregando un producto con estándares consistentes. El problema surge cuando aparece alguna irregularidad en un color, o se rechaza un trabajo – es entonces cuando se empieza a hacer preguntas sobre capacidades de medición.

Antes de recomendar la implementación de herramientas específicas de SunColorBox, necesitamos entender el estado actual de su flujo de trabajo en gestión de color. A tal efecto, llevamos a cabo una exhaustiva evaluación de sus instalaciones, lo que constituye la primera parte de nuestro servicio SunConsulting.

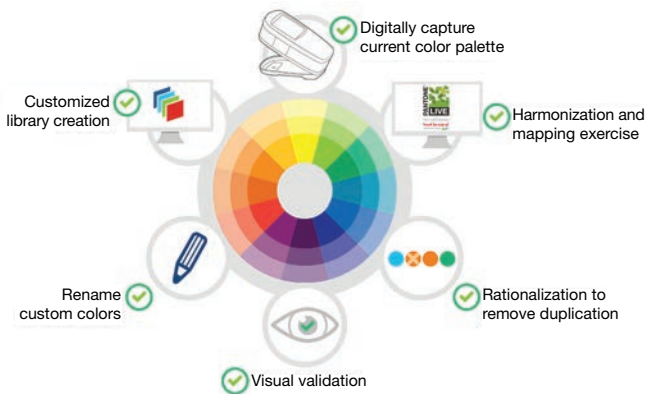
Uno de los más de 300 especialistas altamente capacitados de SunColorBox con los que Sun Chemical cuenta a nivel mundial se encarga llevar a cabo esta evaluación. El especialista investiga cómo se comunica y gestiona el color en cada departamento – no sólo en prensa, sino en todos y cada uno de los departamentos de preimpresión u origen, y genera un informe de evaluación holístico detallando qué se requiere para instaurar un flujo de gestión digital del color que se ajuste por completo a estándares internacionales.

Además de evaluar si su compañía se podría beneficiar de un flujo de gestión digital del color más eficiente, se podría también identificar oportunidades para ayudarle a conseguir mayores eficiencias o ahorros en costes. De ser así, ponemos a su disposición servicios más amplios de consultoría a través de nuestro equipo de Business Improvement, que puede llevar a cabo una evaluación de sus procesos de producción/ fabricación y sugerir mejoras, utilizando herramientas como *5S*, *Lean Manufacturing* y *Waste Hunting*.

working for you.

SunConsulting

Una vez finalizada la evaluación de las instalaciones, el especialista SunColorBox llevará a cabo una auditoría completa de color como segunda parte del servicio SunConsulting. Es fácil que un convertidor tenga miles de colores en cartera, dado que las múltiples marcas a las que sirven proporcionan sus propios colores específicos. Los convertidores, al no disponer de un sistema específico que les permita comprobar qué colores han creado previamente para determinadas marcas, proceden a crear cualquier nuevo color que se les solicite. Esta proliferación en la creación de colores acarrea un aumento en el inventario de tintas, y en la cantidad de gestión manual que se necesita. Los convertidores pueden acabar almacenando miles y miles de colores, muchos de los cuales son muy similares.



Una vez finalizada la evaluación de las instalaciones, el especialista SunColorBox llevará a cabo una auditoría de color completa como segunda parte del servicio SunConsulting

En definitiva, para comenzar el viaje hacia un flujo de gestión del color digital completo, que se aleje del trabajo con un estándar de color físico, un especialista de SunColorBox digitalizará su cartera actual de spot colors, (compuesta de muestras de producción aprobadas en prensa), utilizando un espectrofotómetro bajo condiciones muy controladas, para impedir que haya variaciones o inconsistencias en el proceso. El resultado es una paleta digital con sus spot colors que luego se evalúa como parte del proceso de auditoría de color de Sun Chemical.

Dado que el especialista SunColorBox a menudo se encuentra con que el cliente tiene múltiples muestras que hacen referencia al mismo objetivo de color (por ejemplo, PMS 485C), la primera parte de la auditoría consiste en llevar a cabo una armonización para asegurarse de que el color medido esté alineado con el máster digital de Pantone, o de una librería estándar dependiente de PantoneLIVE, que se basará en un proceso de impresión específico, incluyendo un sustrato específico.

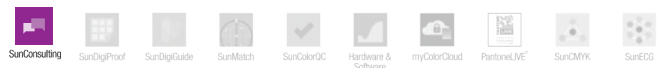
A continuación, el especialista llevará a cabo una auditoría de racionalización dentro de la tolerancia que el cliente necesite, para identificar grupos de color y eliminar duplicidades. Por ejemplo, a lo largo del tiempo se puede haber impreso 10 o 15 variaciones de un verde que sean distintas, pero muy similares. Cuando todos esos colores se comparan, se puede identificar uno como la mediana.

Una vez hayamos confirmado con el cliente los resultados de la auditoría – utilizando una mezcla de datos digitales y un ejercicio conjunto de validación visual-, y se haya acordado mantener sólo ese verde que constituye la mediana, que podría haber sido utilizado con efectividad para esos 10 o 15 trabajos para los que se creó un nuevo color, los demás se pueden eliminar. A cualquier color personalizado de los que se descarten se le puede otorgar un nuevo nombre con una referencia de color genérica que ya no lo vincule a un diseño específico, tal como rojo Coca-Cola.

El resultado final es un conjunto de librerías digitales personalizadas, racionalizadas y específicas para determinados sustratos, que se pueden almacenar en soluciones basadas en la nube y comunicar a lo largo de su cadena de suministro, estableciendo los cimientos de un flujo de gestión del color completo.

Sun Chemical dispone de más de 200 proyectos SunColorBox activos con clientes a nivel global. Lea las [declaraciones](#) de Sun Chemical acerca de la importancia de SunConsulting.

Si desea más información sobre cualquiera de las herramientas de SunColorBox, por favor contacte con Sun Chemical en globalmarketing@sunchemical.com



Aunque se considera que la información aquí contenida es correcta, Sun Chemical no declara ni garantiza la precisión, integridad o fiabilidad de la misma. Todas las recomendaciones y sugerencias se formulan sin garantía, puesto que las condiciones de uso están fuera de nuestro control. En cuanto a la idoneidad para un fin concreto o para condiciones de uso específicas, el usuario deberá determinarla comprobando dicha idoneidad para sus propios fines y condiciones de uso. Sun Chemical no responderá en ningún caso de los daños de cualquier naturaleza que puedan derivarse de actuar sobre la base de la información. Sun Chemical no formula ninguna declaración o garantía con respecto a los productos y deniega todas las garantías, tanto expresas como tácitas, incluidas garantías de comerciabilidad e idoneidad para un determinado fin. Sun Chemical niega expresamente que el uso de cualquiera de los productos aquí mencionados, por sí solos o junto con otros materiales, esté libre de reclamaciones legítimas de terceros, incluidas reclamaciones de infracción. Es responsabilidad del usuario dar cumplimiento a todas las normas legales y patentes.

©2020 Sun Chemical. Sun Chemical es una marca registrada.

Sun Chemical
135 W. Lake Street
Northlake, IL 60164
United States
Email: globalmarketing@sunchemical.com
www.sunchemical.com/color_consistency

SunChemical
a member of the DIC group

SunDigiProof

Muestras *inkjet* con colores exactos impresas en sus instalaciones bajo demanda



Introducción

Sabemos que, como convertidores, a menudo reciben repetidas peticiones de los dueños de marca para que creen y envíen múltiples muestras de color para su aprobación. También sabemos que este proceso manual exige mucho tiempo, y, si no se dispone de un departamento de tintas en las instalaciones, puede ser necesario enviar estas solicitudes al proveedor de tintas, causando retrasos en el flujo de aprobación del color.

Para acelerar el proceso, ahorrar tiempo y eliminar la gestión manual, Sun Chemical ha desarrollado una aplicación de bajo coste y fácil de usar llamada Seine, que le permite producir SunDigiProofs - muestras *inkjet* con colores exactos impresas en sus instalaciones bajo demanda, para el mercado del envase flexible.

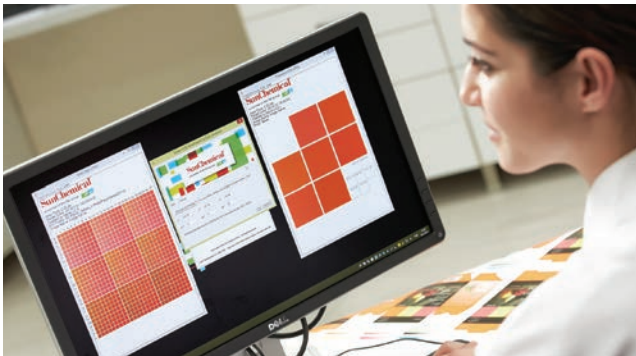
Utilizando la última impresora de inyección de tinta de Epson y papeles que simulan el nivel de brillo del producto final (en lugar de imprimir sobre el sustrato de producción en sí), se puede reproducir el proceso manual y crear una versión impresa digitalmente del estándar físico, que se puede reproducir de manera exacta, y resulta más fiable que el obtenido sobre pruebas húmedas.

En lugar de imprimir sobre el sustrato de producción, al utilizar la impresora de inyección de tinta más actual de Epson y papel que simula el nivel de brillo del producto final, se puede crear una versión impresa digitalmente del estándar físico que se puede reproducir de manera exacta, y resulta más fiable que la obtenida sobre pruebas húmedas.



working for you.

SunDigiProof



Sun Chemical ha desarrollado una aplicación de fácil manejo llamada Seine que permite la elaboración de SunDigiProofs. Una de las opciones incluye la creación de gráficos Munsell, que ofrecen la posibilidad de visualizar como un color varía en todas las direcciones del espacio de color en torno al estándar.

Para imprimir en papel y cartón, Seine le permite especificar el nivel deseado de textura a aplicar para simular la apariencia del sustrato. Esto mejora la visualización y ayuda al cliente a aceptar impresiones digitales al compararlas con un estándar físico – en el pasado hemos recibido comentarios de clientes indicando que la apariencia de las muestras digitales impresas en cualquier sustrato que no sea el de producción es demasiado buena. También se puede crear plantillas personalizadas que incluyan sus logos, datos de diseño, etc, lo cual añade profesionalidad a la presentación de su muestra al dueño de marca.

Seine dispone también de una opción que le permite crear gráficos Munsell de manera automática, lo cual constituye una manera muy efectiva de visualizar cómo varía un color en todas las direcciones del espacio en torno al estándar. Se puede establecer un nivel de variación basado en puntos determinados de este espacio del color, y aumentar o disminuir el nivel en base a la tolerancia específica que se quiera mostrar al dueño de marca.

Para el mercado de Metal Deco, Sun Chemical ofrece una solución más para la elaboración de pruebas digitales. En la producción de aplicaciones para Metal Deco, anteriormente era necesario mostrar al dueño de marca una prueba húmeda manual si éste deseaba ver prueba de un concepto, o un modelo de una lata de bebidas. Este proceso era costoso, además de requerir tiempo y esfuerzo.

A través de la cooperación con CGS, cuyo software ORIS Flex Pack permite la prueba de diseño de contrato, y el uso de una impresora de inyección de tinta digital Roland, ahora es posible imprimir bien en un

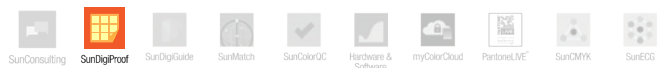


Para el mercado de Metal Deco, Sun Chemical, en colaboración con CGS, ofrece una solución que simula el producto final.

sustrato de prueba metálico que se asemeja al producto final, o bien sobre un film transparente con el que se puede envolver una pieza del sustrato metálico de producción. De este modo, la prueba digital se produce de manera rápida y se verifica como un objetivo alcanzable, agilizando el proceso de aprobación del color.

Cientes de Sun Chemical que han utilizado SunDigiProof incluyen a [VPK Netherlands](http://VPK.Netherlands).

Si desea más información sobre cualquiera de las herramientas de SunColorBox, por favor contacte con Sun Chemical en globalmarketing@sunchemical.com



Aunque se considera que la información aquí contenida es correcta, Sun Chemical no declara ni garantiza la precisión, integridad o fiabilidad de la misma. Todas las recomendaciones y sugerencias se formulan sin garantía, puesto que las condiciones de uso están fuera de nuestro control. En cuanto a la idoneidad para un fin concreto o para condiciones de uso específicas, el usuario deberá determinarla comprobando dicha idoneidad para sus propios fines y condiciones de uso. Sun Chemical no responderá en ningún caso de los daños de cualquier naturaleza que puedan derivarse de actuar sobre la base de la información. Sun Chemical no formula ninguna declaración o garantía con respecto a los productos y deniega todas las garantías, tanto expresas como tácitas, incluidas garantías de comerciabilidad e idoneidad para un determinado fin. Sun Chemical niega expresamente que el uso de cualquiera de los productos aquí mencionados, por sí solos o junto con otros materiales, esté libre de reclamaciones legítimas de terceros, incluidas reclamaciones de infracción. Es responsabilidad del usuario dar cumplimiento a todas las normas legales y patentes.

©2020 Sun Chemical. Sun Chemical es una marca registrada.

Sun Chemical
135 W. Lake Street
Northlake, IL 60164
United States
Email: globalmarketing@sunchemical.com
www.sunchemical.com/color_consistency

SunChemical[®]
a member of the DIC group 
Color & Comfort

SunDigiGuide

Libro impreso digitalmente con los colores de producción del cliente



Introducción

Sabemos que la proliferación de spot colors en su cartera puede constituir un problema continuo, especialmente si todavía no ha implementado un flujo digital y todo lo que ha tenido hasta ahora es un libro Pantone y muestras de producción.

Mediante la implementación de la auditoría de color "SunConsulting", Sun Chemical puede ayudarle a retomar el control de su cartera, mediante la racionalización de sus spot colors - posiblemente reduciendo el número de 2,000 a 500 - y la creación de una paleta digital de colores con aquellos que se mantengan. Para que pueda informar a su cliente, el dueño de marca, del rango completo de colores disponibles en la cartera consolidada, querrá tener la posibilidad de comunicarles la anteriormente mencionada paleta de colores realísticamente alcanzables.

Para permitirselo, ponemos a su disposición SunDigiGuide, un útil libro impreso digitalmente (muy parecido a un libro Pantone), producido con márgenes de tolerancia muy estrechos, y personalizado para ajustarse a sus necesidades individuales, incluyendo representación del sustrato, textura, logo de la compañía, parche tonal, etc.

Con ello tendrá una manera personalizada y profesional de compartir su paleta de producción con sus clientes para aclarar exactamente qué se puede alcanzar basado en su proceso de impresión.

working for you.

SunDigiGuide



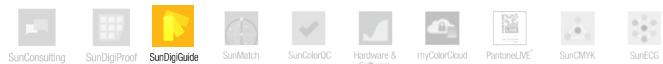
Ejemplo de SunDigiGuide, un libro de spot colors de marca impreso digitalmente, empleando márgenes muy estrechos de tolerancia y personalizado para ajustarse a las necesidades del cliente.

Dado que SunDigiGuide muestra a los dueños de marca la selección completa de spot colors ya a su disposición, disminuye la probabilidad de que se formulen solicitudes innecesarias para la creación de nuevos estándares de color, lo que suele ser un proceso laborioso.

Al fomentar la reutilización de colores en la medida de lo posible, SunDigiGuide evita retrasos en el lanzamiento de nuevos productos que de otra manera podrían haber sido causados por un largo proceso de aprobación del color. También significa que no necesita añadir colores innecesariamente a su paleta, ni almacenar un mayor inventario de tinta en sus instalaciones.

Cientes de Sun Chemical que han utilizado SunDigiGuide incluyen a [East Riding Sacks](#).

Si desea más información sobre cualquiera de las herramientas de SunColorBox, por favor contacte con Sun Chemical en globalmarketing@sunchemical.com



Aunque se considera que la información aquí contenida es correcta, Sun Chemical no declara ni garantiza la precisión, integridad o fiabilidad de la misma. Todas las recomendaciones y sugerencias se formulan sin garantía, puesto que las condiciones de uso están fuera de nuestro control. En cuanto a la idoneidad para un fin concreto o para condiciones de uso específicas, el usuario deberá determinarla comprobando dicha idoneidad para sus propios fines y condiciones de uso. Sun Chemical no responderá en ningún caso de los daños de cualquier naturaleza que puedan derivarse de actuar sobre la base de la información. Sun Chemical no formula ninguna declaración o garantía con respecto a los productos y deniega todas las garantías, tanto expresas como tácitas, incluidas garantías de comerciabilidad e idoneidad para un determinado fin. Sun Chemical niega expresamente que el uso de cualquiera de los productos aquí mencionados, por sí solos o junto con otros materiales, esté libre de reclamaciones legítimas de terceros, incluidas reclamaciones de infracción. Es responsabilidad del usuario dar cumplimiento a todas las normas legales y patentes.

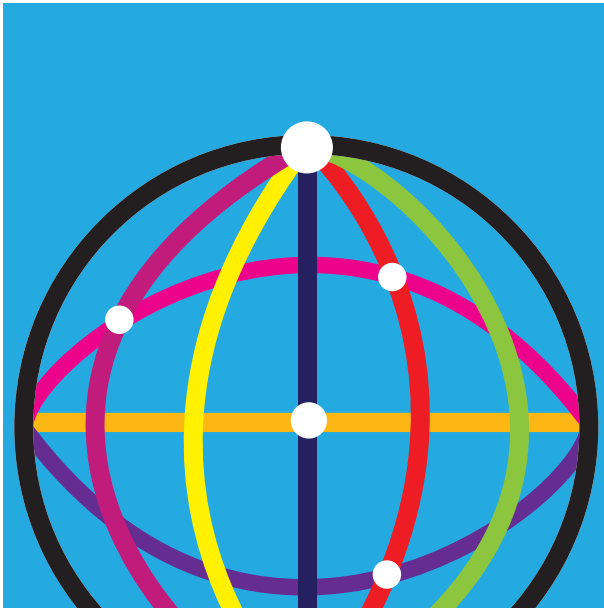
©2020 Sun Chemical. Sun Chemical es una marca registrada.

Sun Chemical
135 W. Lake Street
Northlake, IL 60164
United States
Email: globalmarketing@sunchemical.com
www.sunchemical.com/color_consistency



SunMatch

Plataforma de software para la igualación y validación del color



Introducción

Tradicionalmente, la igualación del color ha sido un proceso manual que dependía de la experiencia y habilidad del individuo, así como de su percepción subjetiva, para crear una formulación de color que se ajustase correctamente a las necesidades del cliente. No obstante, por diversas exigencias operativas, sabemos que depender de este proceso presenta cada vez más desafíos.

Por ejemplo, muchas de las instalaciones dedicadas a la impresión, en especial las de mayor tamaño, tienen hoy en día un departamento de tintas con inventario de todas las bases de tinta, donde se puede llevar a cabo la igualación del color de manera inmediata cuando se necesite, formular la tinta y enviarla directamente a prensa sin necesidad de suministro por parte de un proveedor de tintas externo.

Más aún, los grandes grupos multinacionales de convertidores necesitan la flexibilidad suficiente para poder cambiar la producción de lugar, pero para que esto sea posible, deben saber que todas sus instalaciones imprimen de acuerdo con el mismo estándar para ofrecer un producto consistente a sus clientes.



Muchos de los centros de color de Sun Chemical, así como las instalaciones dedicadas a impresión de sus clientes, cuentan hoy en día con un departamento de tintas con inventario de bases de tinta, donde se pueden igualar colores inmediatamente según se necesiten.

working for you.



SunMatch

Para ayudar a sus clientes a superar estos desafíos, Sun Chemical ha lanzado SunMatch, una plataforma web de igualación del color que le permite formular tintas de manera objetiva, consistente y exacta. SunMatch le da acceso a un software de igualación del color inmejorable, alojado en la red de Sun Chemical, lo que le evita tener que invertir en la gama completa. Dependiendo de sus especificaciones de producción individuales, puede predecir y confirmar que una formulación es correcta antes de enviarla a prensa. De este modo se minimizan las paradas para corregir colores, lo cual a su vez mejora la productividad, y reduce el gasto y el tiempo de aprobación para nuevos trabajos.

SunMatch puede asimismo ayudarle a gestionar las devoluciones – tinta que sobra de trabajos anteriores, se devuelve y queda en el almacén. El software puede medir la cantidad de tinta devuelta, e incluirla gradualmente en nuevas formulaciones, utilizando así inventario sobrante o de uso infrecuente que se tenga almacenado. SunMatch le permite por tanto hacer uso de todas las tintas disponibles, sin que sea siempre necesario preparar una nueva, ahorrándole tanto costes como espacio.

La plataforma SunMatch le ofrece muchos más beneficios adicionales. Al alojar su paleta digital en una localización centralizada, los departamentos de tintas en diferentes instalaciones de su grupo pueden acceder instantáneamente a la misma información digital de objetivo de color, y formular usando un punto de referencia único. Esto le otorga flexibilidad para gestionar centralmente su paleta digital y asegurar la consistencia en los resultados finales, aun si la producción se mueve entre distintas instalaciones.

Dado que Sun Chemical se encarga del alojamiento web de SunMatch, usted no necesita desarrollar su propia y costosa infraestructura de IT para dar soporte a una solución global similar, ni hay necesidad de pagar por actualizaciones, dado que Sun Chemical se encarga de mantener el software actualizado.

A través de nuestros especialistas SunColorBox, Sun Chemical da soporte a la configuración de SunMatch para sus clientes, y se encarga de proporcionarle una formación exhaustiva para asegurar que usted se sienta cómodo en su uso.

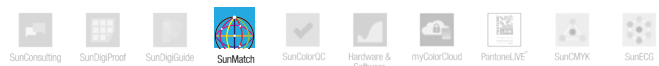
Dado que SunMatch lleva ya años siendo nuestra elección de plataforma de igualación del color, nuestros clientes pueden beneficiarse de la experiencia, conocimiento y mejores prácticas desarrolladas por Sun Chemical durante la implementación de esta solución a nivel global. Una vez instalada continuaremos, naturalmente, dando soporte a sus necesidades.

Cientes de Sun Chemical que han utilizado SunMatch incluyen [el proyecto in-plant de NA](#).



Sun Chemical ha lanzado una plataforma web de igualación de color llamada SunMatch que permite formular tintas de manera consistente y exacta desde cualquiera de las instalaciones del cliente.

Si desea más información sobre cualquiera de las herramientas de SunColorBox, por favor contacte con Sun Chemical en globalmarketing@sunchemical.com



Aunque se considera que la información aquí contenida es correcta, Sun Chemical no declara ni garantiza la precisión, integridad o fiabilidad de la misma. Todas las recomendaciones y sugerencias se formulan sin garantía, puesto que las condiciones de uso están fuera de nuestro control. En cuanto a la idoneidad para un fin concreto o para condiciones de uso específicas, el usuario deberá determinarla comprobando dicha idoneidad para sus propios fines y condiciones de uso. Sun Chemical no responderá en ningún caso de los daños de cualquier naturaleza que puedan derivarse de actuar sobre la base de la información. Sun Chemical no formula ninguna declaración o garantía con respecto a los productos y deniega todas las garantías, tanto expresas como tácitas, incluidas garantías de comerciabilidad e idoneidad para un determinado fin. Sun Chemical niega expresamente que el uso de cualquiera de los productos aquí mencionados, por sí solos o junto con otros materiales, esté libre de reclamaciones legítimas de terceros, incluidas reclamaciones de infracción. Es responsabilidad del usuario dar cumplimiento a todas las normas legales y patentes.

©2020 Sun Chemical. Sun Chemical es una marca registrada.

Sun Chemical
135 W. Lake Street
Northlake, IL 60164
United States
Email: globalmarketing@sunchemical.com
www.sunchemical.com/color_consistency

SunChemical
a member of the DIC group 
Color & Comfort

SunColorQC

Plataforma software para el control de la calidad del color



Introducción

Existe un número de factores, entre ellos edad, sexo y condiciones heredadas tales como el daltonismo, que afectan a cómo percibimos el color, hasta tal punto que todos vemos los colores de manera distinta. Cuando se rechaza un trabajo a causa del color, todos sabemos lo difícil que es para el convertidor demostrar que la producción se ajustaba al estándar y tolerancias acordados con el cliente.

La aprobación del color en prensa y la validación de la producción se han basado principalmente en la opinión subjetiva de un solo individuo, sea un operador de prensa, supervisor de turno, o cliente asistiendo a la aprobación en prensa de un nuevo diseño. La conclusión es que las aprobaciones en prensa sin un estándar previamente acordado, objetivo y medible, pueden costar valioso tiempo de producción, así como dinero, tanto a usted como a sus clientes dueños de marca.

Por tanto, redundaría en beneficio de todos transformar la aprobación del color en un proceso objetivo. Sun Chemical puede ayudarle a lograr esta transición ofreciéndole la posibilidad de controlar la calidad en prensa mediante la plataforma de software SunColorQC.

Dado que SunColorQC está alojado en la red de Sun Chemical, al utilizar el software y espectrofotómetro conectado a éste, la calidad de la producción puede ser medida en prensa, independientemente de dónde se halle ésta, y validada conforme a su librería de color personalizada y alojada digitalmente en la red de Sun Chemical.

Estos datos de color habrán sido cargados previamente como parte de SunConsulting, nuestro servicio de evaluación personalizada de sus instalaciones y auditoría del color, que es por regla general la primera herramienta de SunColorBox que ponemos en funcionamiento con nuestros clientes.

working for you.

SunColorQC

Además de elaborar informes sobre el control de calidad, el software también indica si, con la mezcla de tinta que se encuentra en prensa, se puede seguir obteniendo el color dentro de la tolerancia especificada. Si no es así, y es necesario ajustarla, SunColorQC le orientará sobre cómo hacerlo, sea añadiendo otro color, o simplemente haciendo más débil o intenso el color que se está usando.

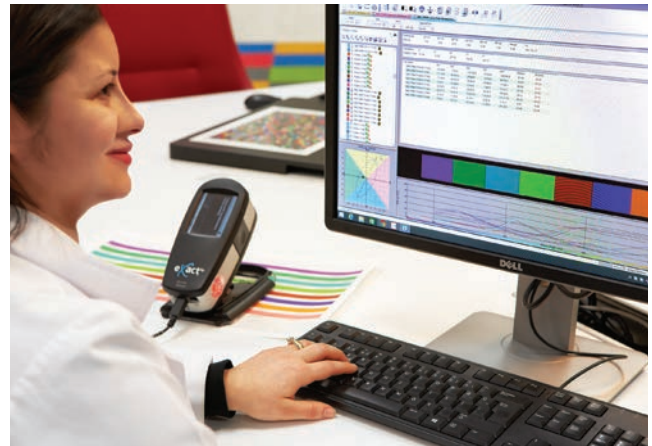
La plataforma SunColorQC ofrece más beneficios. Alojarse en una localización central permite que prensas en diferentes instalaciones puedan acceder de modo inmediato a los mismos datos sobre objetivos de color.

Ello le otorga flexibilidad para trasladar la producción a diferentes instalaciones, y estar seguro de que el resultado final será de la misma calidad. Además, dado que es Sun Chemical quien se encarga del alojamiento web del software SunColorQC, no se necesita invertir en el desarrollo de una costosa infraestructura de IT para desarrollar una solución global propia.

Nos hacemos cargo de que el uso de software de control de calidad puede representar un cambio cultural importante dentro de su organización. Por este motivo, los especialistas SunColorBox trabajarán en estrecho contacto con sus operadores de prensa para configurar SunColorQC, e impartirán una formación exhaustiva para asegurarse de que se sientan cómodos utilizando el software, y de que sigan las pautas recomendadas para optimizar el rendimiento del sistema. De ser necesario se seguirá ofreciendo soporte después de la instalación.

SunColorQC no reemplaza las capacidades de percepción del color que los operadores hayan ido perfeccionando a lo largo del tiempo, sino que es una herramienta complementaria que ofrece dos beneficios principales: en primer lugar, permite a los operadores obtener la calidad de color exigida antes y de modo más consistente, corroborando objetivamente sus acciones; y en segundo, da a los dueños de marca la seguridad de que se está invirtiendo en la relación con ellos mediante la adopción de tecnologías que minimizan el riesgo de que se entreguen envases impresos de manera incorrecta.

Clientes de Sun Chemical que han utilizado SunColorQC incluyen a [Monteiro Ribas](#).



SunColorQC es una plataforma alojada en la red de Sun Chemical que utiliza software y un espectrofotómetro para medir la calidad de la producción en prensa

Si desea más información sobre cualquiera de las herramientas de SunColorBox, por favor contacte con Sun Chemical en globalmarketing@sunchemical.com



Aunque se considera que la información aquí contenida es correcta, Sun Chemical no declara ni garantiza la precisión, integridad o fiabilidad de la misma. Todas las recomendaciones y sugerencias se formulan sin garantía, puesto que las condiciones de uso están fuera de nuestro control. En cuanto a la idoneidad para un fin concreto o para condiciones de uso específicas, el usuario deberá determinarla comprobando dicha idoneidad para sus propios fines y condiciones de uso. Sun Chemical no responderá en ningún caso de los daños de cualquier naturaleza que puedan derivarse de actuar sobre la base de la información. Sun Chemical no formula ninguna declaración o garantía con respecto a los productos y deniega todas las garantías, tanto expresas como tácitas, incluidas garantías de comerciabilidad e idoneidad para un determinado fin. Sun Chemical niega expresamente que el uso de cualquiera de los productos aquí mencionados, por sí solos o junto con otros materiales, esté libre de reclamaciones legítimas de terceros, incluidas reclamaciones de infracción. Es responsabilidad del usuario dar cumplimiento a todas las normas legales y patentes.

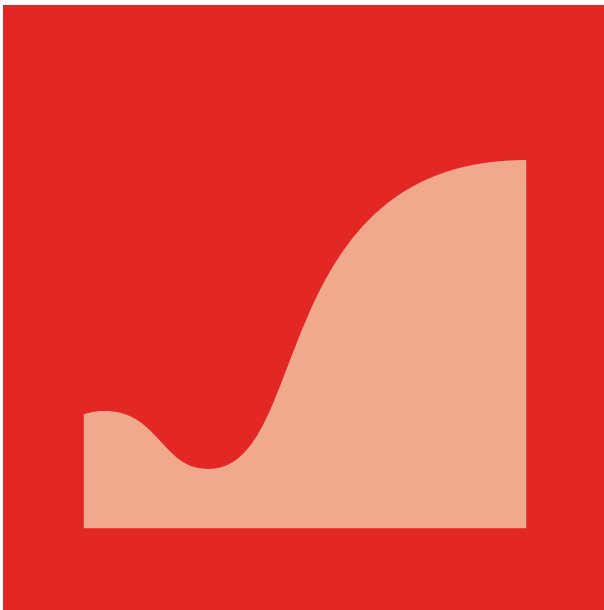
©2020 Sun Chemical. Sun Chemical es una marca registrada.

Sun Chemical
135 W. Lake Street
Northlake, IL 60164
United States
Email: globalmarketing@sunchemical.com
www.sunchemical.com/color_consistency

SunChemical®
a member of the DIC group 
Color & Comfort

Hardware y Software

Servicio de Compras de SunColorBox



Introducción

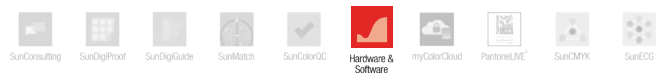
Para ayudar a aquellos clientes de Sun Chemical que decidan beneficiarse de SunColorBox para establecer un sistema de gestión de color objetivo y consistente, el proceso comienza con SunConsulting, nuestro servicio de evaluación personalizada de sus instalaciones y auditoría de color. Mediante este servicio podemos establecer el funcionamiento de su flujo actual de trabajo, y sugerir una solución digital para la gestión del color que se ajuste a sus necesidades. Dado que lo más probable es que esta solución incluya diversas recomendaciones de hardware y software provenientes de distintos proveedores, ponemos a su disposición un valor añadido en forma de un servicio de compras, para hacer el proceso de compra del material de gestión del color que se necesite para la implementación del proyecto lo más fácil posible para usted.

Podemos actuar como su punto único de contacto con proveedores clave dentro de la cadena de suministro de artes gráficas, tales como [X-Rite/Pantone](#), Esko, GMG, CGS y Epson. En la mayoría de los casos podemos aprovechar nuestras alianzas para obtener la mejor oferta para sus productos de gestión del color.

Si desea más información sobre cualquiera de las herramientas de SunColorBox, por favor contacte con Sun Chemical en globalmarketing@sunchemical.com



Sun Chemical puede aprovechar sus alianzas con proveedores clave dentro de la cadena de suministro de las artes gráficas para obtener la mejor oferta posible para productos de gestión del color, facilitando el proceso de adquisición considerablemente a sus clientes.



Aunque se considera que la información aquí contenida es correcta, Sun Chemical no declara ni garantiza la precisión, integridad o fiabilidad de la misma. Todas las recomendaciones y sugerencias se formulan sin garantía, puesto que las condiciones de uso están fuera de nuestro control. En cuanto a la idoneidad para un fin concreto o para condiciones de uso específicas, el usuario deberá determinarla comprobando dicha idoneidad para sus propios fines y condiciones de uso. Sun Chemical no responderá en ningún caso de los daños de cualquier naturaleza que puedan derivarse de actuar sobre la base de la información. Sun Chemical no formula ninguna declaración o garantía con respecto a los productos y deniega todas las garantías, tanto expresas como tácitas, incluidas garantías de comerciabilidad e idoneidad para un determinado fin. Sun Chemical niega expresamente que el uso de cualquiera de los productos aquí mencionados, por sí solos o junto con otros materiales, esté libre de reclamaciones legítimas de terceros, incluidas reclamaciones de infracción. Es responsabilidad del usuario dar cumplimiento a todas las normas legales y patentes.

©2020 Sun Chemical. Sun Chemical es una marca registrada.

Sun Chemical
135 W. Lake Street
Northlake, IL 60164
United States
Email: globalmarketing@sunchemical.com
www.sunchemical.com/color_consistency

SunChemical[®]
a member of the DIC group 
Color & Comfort

MyColorCloud de Sun Chemical

Servicio de almacenamiento web de las librerías de *spot colors* del cliente



Introducción

Si bien puede haber convertidores que no dispongan de una librería digital de estándares de color, para aquellos que sí la tienen, la dificultad radica en mantener estos datos actualizados, gestionar los cambios, y comunicar los datos al resto de las instalaciones de su grupo y a lo largo de la cadena de suministro.

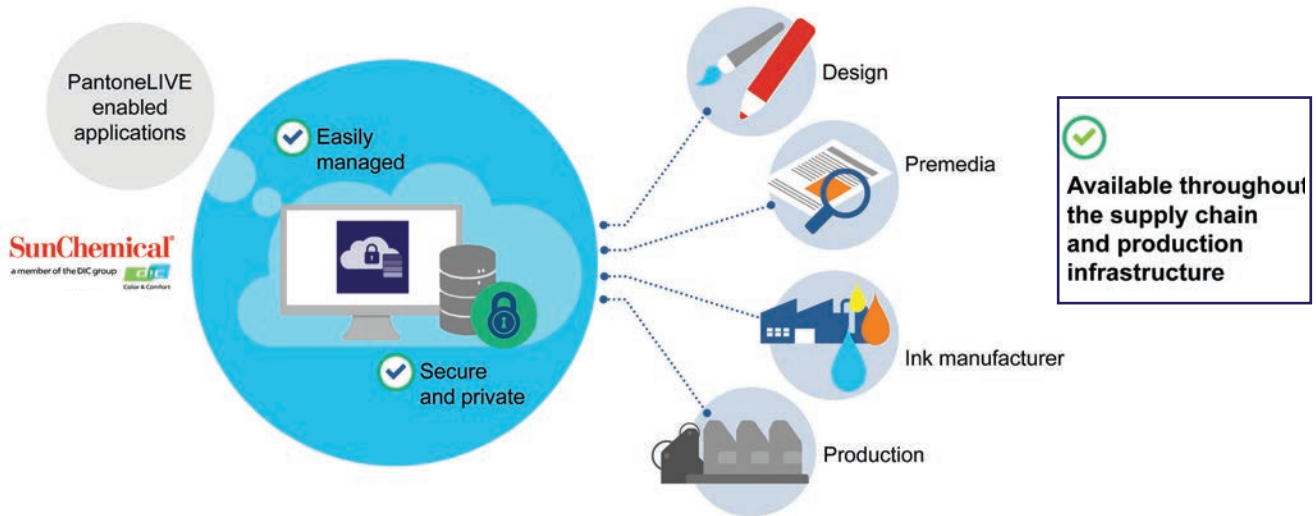
SunColorBox ofrece una solución para este desafío en forma de MyColorCloud by Sun Chemical. Un sistema privado basado en la web que utiliza la infraestructura de PantoneLIVE, MyColorCloud constituye la solución ideal para el almacenamiento web de las librerías de spot colors de los clientes.

Cada librería se crea durante el servicio de auditoría que se lleva a cabo como parte de SunConsulting, la primera herramienta de SunColorBox. Armonizaremos algunos de sus colores con los que existan en PantoneLIVE, y para aquellos que no coincidan con ningún color PantoneLIVE, crearemos una librería personalizada que los incluya en myColorCloud. Una vez que su librería de spot colors haya sido alojada en myColorCloud, sus colores serán accesibles desde cualquier punto de la cadena de suministro de artes gráficas.

Si, como convertidor, alguna vez ha querido añadir un nuevo color a su base de datos digital, el proceso puede haber requerido ir primero a la formulación de la tinta y añadirlo allí, luego a su software de control de calidad para actualizar esa librería, y a continuación posiblemente hacer lo mismo con su software de pre-prensa.

working for you.

MyColorCloud de Sun Chemical



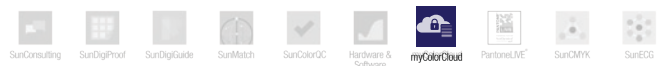
Un sistema privado alojado en la web, utilizando la infraestructura PantoneLIVE, myColorCloud de Sun Chemical es un servicio de almacenamiento para las librerías digitales personalizadas de spot colors del cliente, a las que se puede acceder desde cualquier punto de la cadena de suministro de las artes gráficas.

Ahora, por el contrario, si su base de datos se aloja en myColorCloud, cualquier cambio a la base de datos digital se comunicará inmediatamente a través de la cadena de suministro. Si desea añadir un nuevo color a su base de datos digital, al hacer el cambio en myColorCloud, el nuevo color estará disponible de modo inmediato a todo el resto del hardware y software compatibilizado con PantoneLIVE en su cadena de suministro.

Al comunicar desde el principio qué spot colors son alcanzables, se puede establecer expectativas claras con sus clientes, lo que resultará en un menor tiempo de trabajo empleado en corregir colores, y acelerará el costoso y laborioso proceso de aprobación del color. Por lo que respecta a la seguridad, usted tiene control absoluto sobre su propia librería en myColorCloud – cada una de las librerías de estándares de color digital es privada y segura, y cada cliente puede elegir quién exactamente tiene acceso a la misma.

Clientes de Sun Chemical que han utilizado myColorCloud incluyen a [Folmex](#).

Si desea más información sobre cualquiera de las herramientas de SunColorBox, por favor contacte con Sun Chemical en globalmarketing@sunchemical.com



Aunque se considera que la información aquí contenida es correcta, Sun Chemical no declara ni garantiza la precisión, integridad o fiabilidad de la misma. Todas las recomendaciones y sugerencias se formulan sin garantía, puesto que las condiciones de uso están fuera de nuestro control. En cuanto a la idoneidad para un fin concreto o para condiciones de uso específicas, el usuario deberá determinarla comprobando dicha idoneidad para sus propios fines y condiciones de uso. Sun Chemical no responderá en ningún caso de los daños de cualquier naturaleza que puedan derivarse de actuar sobre la base de la información. Sun Chemical no formula ninguna declaración o garantía con respecto a los productos y deniega todas las garantías, tanto expresas como tácitas, incluidas garantías de comerciabilidad e idoneidad para un determinado fin. Sun Chemical niega expresamente que el uso de cualquiera de los productos aquí mencionados, por sí solos o junto con otros materiales, esté libre de reclamaciones legítimas de terceros, incluidas reclamaciones de infracción. Es responsabilidad del usuario dar cumplimiento a todas las normas legales y patentes.

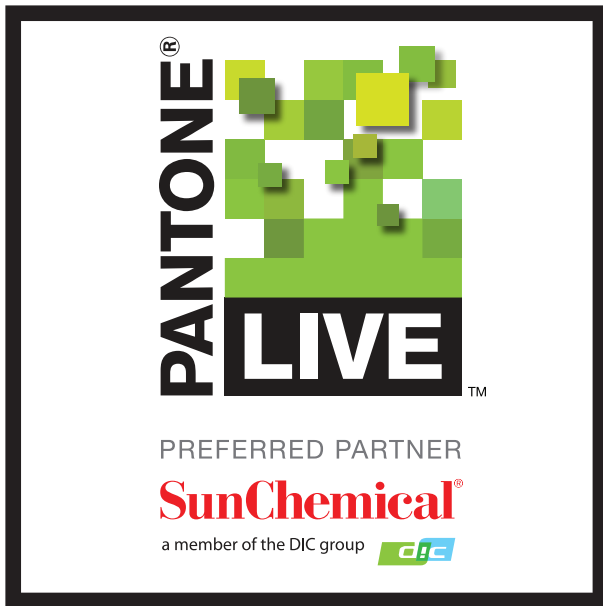
©2020 Sun Chemical. Sun Chemical es una marca registrada.

Sun Chemical
135 W. Lake Street
Northlake, IL 60164
United States
Email: globalmarketing@sunchemical.com
www.sunchemical.com/color_consistency



PantoneLIVE™

Arquitectura basada en la web que permite especificar y comunicar estándares Pantone digitalmente a todos los actores de la cadena de suministro global



Introducción

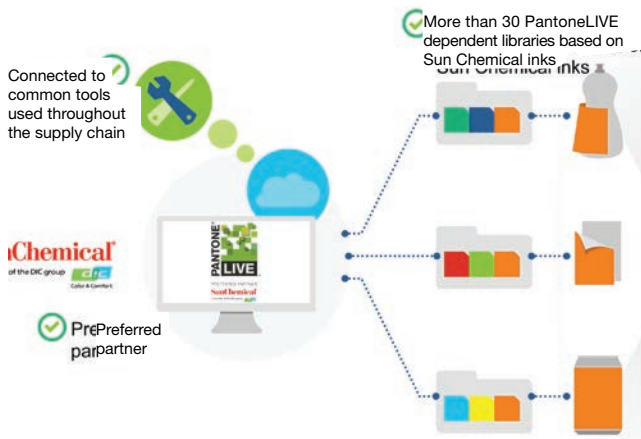
Tradicionalmente, en la cadena de suministro el punto de referencia para la especificación de spot colors en la industria del envase ha sido el libro físico de Pantone, que contiene reproducciones impresas de spot colors. No obstante, a pesar de que el libro se ha presentado siempre como una guía de colores, con el tiempo lamentablemente ha pasado a ser considerado como el estándar de facto para la comunicación del color en la industria.

El libro de Pantone se imprime en offset sobre papel y por ello, en muchos casos, no ofrece una representación lo suficientemente representativa de cómo será el envase final una vez impreso. Al tener en cuenta tanto el proceso de impresión como el sustrato a utilizar, las expectativas de dueño de marca y diseñadores con respecto a qué colores se pueden obtener podrían ser incorrectas. Y si la referencia Pantone no se puede obtener dada la combinación de sustrato y proceso de impresión, se hace una interpretación de la mejor opción disponible, pero ésta se basa en una opinión individual y subjetiva, que también puede resultar en un resultado no deseado.

Por ejemplo, si un dueño de marca desea imprimir el mismo producto en distintas localizaciones, y especifica una referencia Pantone que no es alcanzable para el sustrato y proceso de impresión que se utilicen, la interpretación subjetiva que se haga en cada localización podría llevar a diferencias en el color de cada producto que acabe en las estanterías. Dado que la variación podría ser percibida por el cliente como un problema de calidad, la integridad de la marca podría verse comprometida.

Reconociendo este problema, Sun Chemical ha colaborado con otros líderes en el mercado tales como Pantone, X-Rite o Esko, para ofrecer PantoneLIVE, una arquitectura basada en la web que permite la especificación y comunicación digital de los estándares Pantone a todos los actores de la cadena de suministro global. Con estándares de color digitales y valores espectrales centralizados, todo el mundo accede a, y utiliza, las mismas librerías de color Pantone, creando un nivel inigualado de consistencia en el color, y una nueva manera gestionarlo y comunicarlo.

PantoneLIVE es una arquitectura basada en la web que permite la especificación y comunicación digital del color a todos los actores de la cadena de suministro global, evitando así inconsistencias en el color en todo el mundo.



working for you.

PantoneLIVE™

Junto con Pantone y X-Rite, hemos tomado un libro Pantone como referencia, lo hemos medido con un espectrofotómetro, y creado una versión digital con valores que no variarán nunca. A continuación, partiendo de la base de tintas y sustratos reales, e imprimiendo bajo condiciones reales de producción, hemos creado más de [30 librerías dependientes de PantoneLIVE](#), que cubren los procesos de impresión y sustratos de uso más extendido en el mercado a día de hoy. Sun Chemical, como socio, se compromete a añadir nuevas librerías, y aumentar las existentes, según se vayan actualizando con nuevos colores.

Alojadas en la nube de PantoneLIVE, se puede acceder a las librerías dependientes mediante software de flujo de trabajo o de producción de compañías tales como Adobe, Esko y GMG, de modo que todos los integrantes de la cadena de suministro – dueño de marca, diseñador, pre-prensa, fabricante de tintas e impresor o convertidor – pueden trabajar con un estándar digital consistente.

Como ventaja adicional, las librerías dependientes de PantoneLIVE no contienen sólo los datos de mediciones sólidas de un color, sino que también incluyen información sobre su desglose tonal.

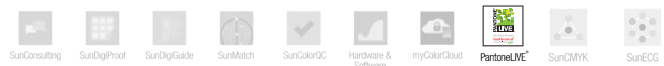
A medida que el diseño del envase se vuelve más complejo para atraer la atención del cliente, se aprecia una tendencia clara en ciertos envases a utilizar un spot color para obtener un efecto viñeta, en el que la concentración del color va decreciendo poco a poco desde 100% a 0%. Mientras que no podemos predecir el gradiente del color utilizando una referencia Pantone tradicional, que sólo contiene información sobre el color sólido, la información tonal disponible en PantoneLIVE aporta beneficios a lo largo de la cadena de suministro:

- Los diseñadores pueden ver los gradientes de los colores en sus diseños utilizando ColorBook de PantoneLIVE y Adobe Illustrator Viewer.
- Pre-prensa puede crear una muestra digital exacta para la aprobación del color a través de software de Esko, GMG o CGS compatibilizado para su uso con PantoneLIVE.
- Los fabricantes de tinta pueden formular de acuerdo con el estándar dependiente de PantoneLIVE que se desee utilizando software X-Rite para formulaciones.
- Los impresores y convertidores pueden controlar la calidad de la producción utilizando Color iQC de X-Rite, ColorCert, y otros paquetes de software de control de calidad.

Con todas las partes trabajando hacia un único objetivo alcanzable – un estándar digital alojado en un sistema basado en la nube – es posible ahorrar considerable tiempo y esfuerzo, reduciendo el proceso de aprobación del color y cumpliendo con las expectativas de sus clientes. Sun Chemical está en una situación idónea para implementar, dar soporte y suministrar colores PantoneLIVE, dado que su red global de centros de color está habilitada para el uso de PantoneLIVE. Bajo licencia de Sun Chemical Corporation, la tecnología patentada de Sun Chemical permite la comunicación de una descripción digital consistente del aspecto deseado de un determinado producto (Patentes US Nos. 7,034,960; 7,202,976; 7,268,918; 7,417,764 y sus equivalentes extranjeros).

Lea los [comentarios](#) de Pantone detallando cómo la colaboración entre Sun Chemical y Pantone ha añadido valor para los usuarios de PantoneLIVE.

Si desea más información sobre cualquiera de las herramientas de SunColorBox, por favor contacte con Sun Chemical en globalmarketing@sunchemical.com



Aunque se considera que la información aquí contenida es correcta, Sun Chemical no declara ni garantiza la precisión, integridad o fiabilidad de la misma. Todas las recomendaciones y sugerencias se formulan sin garantía, puesto que las condiciones de uso están fuera de nuestro control. En cuanto a la idoneidad para un fin concreto o para condiciones de uso específicas, el usuario deberá determinarla comprobando dicha idoneidad para sus propios fines y condiciones de uso. Sun Chemical no responderá en ningún caso de los daños de cualquier naturaleza que puedan derivarse de actuar sobre la base de la información. Sun Chemical no formula ninguna declaración o garantía con respecto a los productos y deniega todas las garantías, tanto expresas como tácitas, incluidas garantías de comerciabilidad e idoneidad para un determinado fin. Sun Chemical niega expresamente que el uso de cualquiera de los productos aquí mencionados, por sí solos o junto con otros materiales, esté libre de reclamaciones legítimas de terceros, incluidas reclamaciones de infracción. Es responsabilidad del usuario dar cumplimiento a todas las normas legales y patentes.

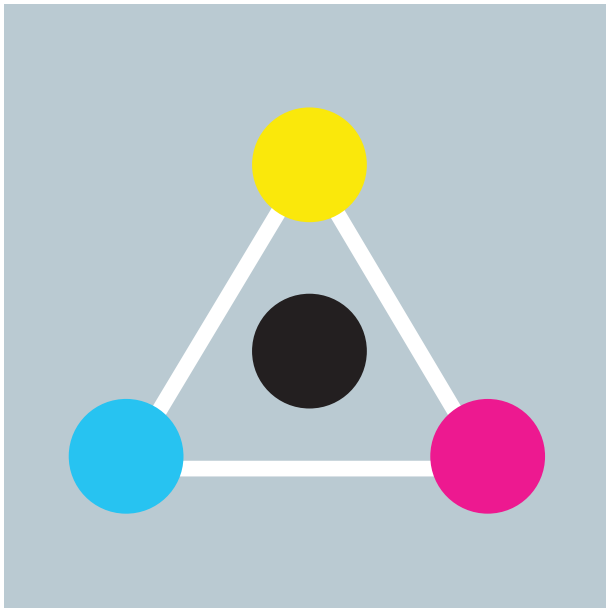
©2020 Sun Chemical. Sun Chemical es una marca registrada.

Sun Chemical
135 W. Lake Street
Northlake, IL 60164
United States
Email: globalmarketing@sunchemical.com
www.sunchemical.com/color_consistency

SunChemical®
a member of the DIC group 
Color & Comfort

SunCMYK

Servicio que ayuda a impresores y convertidores a alcanzar el estándar ISO 12647 en colores process



Introducción

En un entorno comercial más competitivo que nunca, el diseño de envases evoluciona rápidamente para incluir ilustraciones o fotos llamativas o elementos sobreimpresos que atraigan tanto la atención del consumidor, como sus ingresos disponibles.

Los colores, tales como los que se utilizan para el tono de piel de una persona en una ilustración, se suelen reproducir en los envases utilizando en prensa determinados porcentajes de tinta de los cuatro colores process (cian, magenta, amarillo y negro), en lugar de un spot color pre-mezclado para reproducir de manera exacta el color del diseño.

El estándar industrial ISO 12647 se creó para que todos los actores de la cadena de suministro pudieran hacer referencia a él y utilizarlo como objetivo para los colores process, asegurando así condiciones de impresión consistentes de modo que el trabajo se pueda repetir en diferentes prensas o incluso distintas instalaciones de una compañía, y que, de producirse en impresores distintos, el mismo trabajo se imprima de manera consistente.

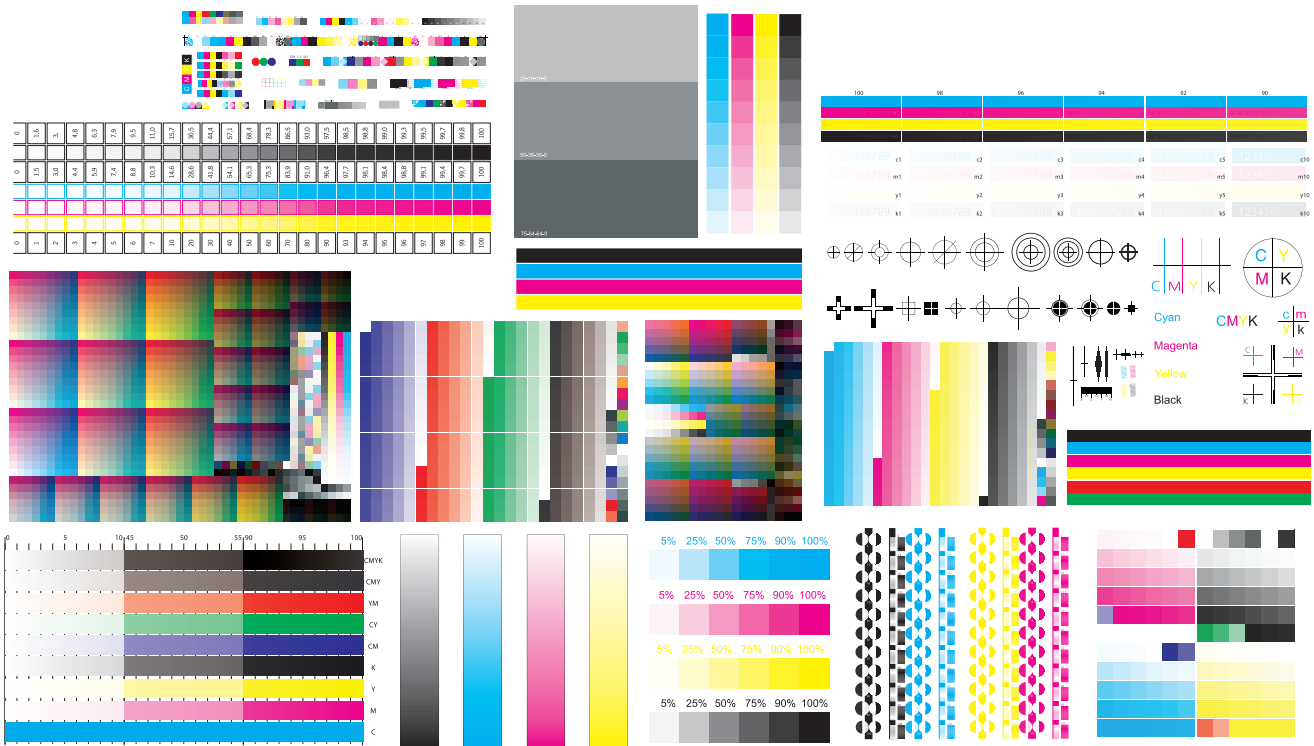
Como resultado, si un diseñador aplica este estándar a los elementos del archivo de su diseño, en pre-prensa se pueden generar pruebas de contrato digitales como objetivo para la aprobación.

Las planchas o cilindros se pueden preparar de acuerdo con los porcentajes de cada color process que se necesiten para reproducir la ilustración, y el convertidor puede trabajar con los mismos valores como objetivo, de modo que el resultado deseado se pueda obtener minimizando los períodos de inactividad en prensa debido al color.

No obstante, entendemos que alcanzar el estándar ISO requerido puede constituir un desafío para impresores y convertidores debido a los muchos factores variables que impactan el proceso de producción, incluyendo la estabilidad y antigüedad de la prensa, además de la potencial variación en planchas, aniloxes y cilindros.

working for you.

SunCMYK



Por este motivo hemos desarrollado SunCMYK, un servicio de Sun Chemical que ayuda a impresores y convertidores a alcanzar el estándar ISO 12647. Contamos con profesionales altamente cualificados, formados por los entes gubernamentales FOGRA, UGRA o G7 para certificar a impresores y convertidores. Dichos profesionales pueden evaluar el estado actual de su entorno de impresión y poner en funcionamiento los controles, procesos y procedimientos correctos para asegurarse de que recibirán la certificación, o, de preferirlo, confirmar su conformidad con el estándar ISO.

Para convertidores que imprimen sobre sustratos metálicos no existe en la actualidad un estándar equivalente. No obstante, Sun Chemical participa en el comité ISO que está trabajando en la creación de este estándar para Metal Deco. Sun Chemical liderará esta iniciativa y guiará a la industria hacia este estándar.

Cientes de Sun Chemical que han usado nuestro servicio Sun CMYK incluyen a [Offset Print & Packaging](#), [John Good Printers](#), y [ASG Europa](#).

Si desea más información sobre cualquiera de las herramientas de SunColorBox, por favor contacte con Sun Chemical en globalmarketing@sunchemical.com



Aunque se considera que la información aquí contenida es correcta, Sun Chemical no declara ni garantiza la precisión, integridad o fiabilidad de la misma. Todas las recomendaciones y sugerencias se formulan sin garantía, puesto que las condiciones de uso están fuera de nuestro control. En cuanto a la idoneidad para un fin concreto o para condiciones de uso específicas, el usuario deberá determinarla comprobando dicha idoneidad para sus propios fines y condiciones de uso. Sun Chemical no responderá en ningún caso de los daños de cualquier naturaleza que puedan derivarse de actuar sobre la base de la información. Sun Chemical no formula ninguna declaración o garantía con respecto a los productos y deniega todas las garantías, tanto expresas como tácitas, incluidas garantías de comerciabilidad e idoneidad para un determinado fin. Sun Chemical niega expresamente que el uso de cualquiera de los productos aquí mencionados, por sí solos o junto con otros materiales, esté libre de reclamaciones legítimas de terceros, incluidas reclamaciones de infracción. Es responsabilidad del usuario dar cumplimiento a todas las normas legales y patentes.

©2020 Sun Chemical. Sun Chemical es una marca registrada.

Sun Chemical
135 W. Lake Street
Northlake, IL 60164
United States
Email: globalmarketing@sunchemical.com
www.sunchemical.com/color_consistency

SunChemical
a member of the DIC group 
Color & Comfort

SunECG

Solución para clientes que impriman con gama de color expandida



Introducción

Tradicionalmente los spot colors se imprimen como colores individuales en prensa, con colores específicos igualados mezclando componentes base individuales que luego se llevan a una de las estaciones de la prensa de producción para ser impresos.

Un segundo método para replicar el color deseado en prensa se basa en el uso de colores process. En este escenario, el color se obtiene sobreimprimiendo combinaciones de tintas cian, magenta, amarilla y negra al pasar el sustrato a través de cada una de las cuatro unidades de la prensa. No obstante, dado que es necesario controlar más de una unidad/estación de la prensa, existe un mayor riesgo de que surjan complicaciones, ya que cualquier movimiento o variación de cualquiera de estas unidades afectará al spot color final.

Una complicación adicional radica en el hecho de que la gama de colores que se puede alcanzar usando una combinación de los cuatro colores process es limitada, y por tanto es posible que no permita obtener el color deseado por el dueño de marca. Para intentar aumentar esa gama, la industria ha investigado la adición de tres colores (naranja, verde y azul; o bien naranja, verde y violeta) al grupo de colores process, o bien la utilización de un conjunto de siete colores único. En resumen, cuantos más colores haya disponibles para sobreimprimir, más colores se puede obtener. Se ha desarrollado algunas iniciativas, tales como Hexachrome o Opaltone, aunque ninguna ha logrado aceptación en la industria, o conseguido establecerse como estándar en ella. De cara a establecer dicho estándar, Sun Chemical está trabajando con Esko, el proveedor líder de software para pre-prensa, para ofrecer a impresores y convertidores una solución con 7 colores process. Comenzamos por la elaboración de un proceso de auditoría para determinar el estado de las prensas y procesos que tenga actualmente, y para asegurar que el control del proceso existente tenga la calidad suficiente para permitirle imprimir con éxito utilizando una gama de color expandida.

working for you.

SunECG

En caso de que podamos verificar la estabilidad y repetibilidad de la prensa, le suministraremos un set de tintas ECG y llevaremos a cabo lo que denominamos una "huella de prensa" en la misma.

A través de este ejercicio se imprimirán muchas combinaciones distintas de sobreimpresiones, que se pueden medir con un espectrofotómetro, y retroalimentar al sistema Equinox de Esko, donde se crea un perfil ECG. Esto le permitirá especificar el spot color requerido, y Equinox consultará dicho perfil para especificar el porcentaje exacto de cada tinta que se necesita para obtener el color sólido deseado.

Para aquellos impresores y convertidores que puedan sacar ventaja de la impresión en ECG, los beneficios son considerables: no hay necesidad de cambiar las tintas en prensa, ya que todo el trabajo para asegurar que se obtenga el color requerido en cada estación se lleva a cabo durante la separación en pre-prensa.

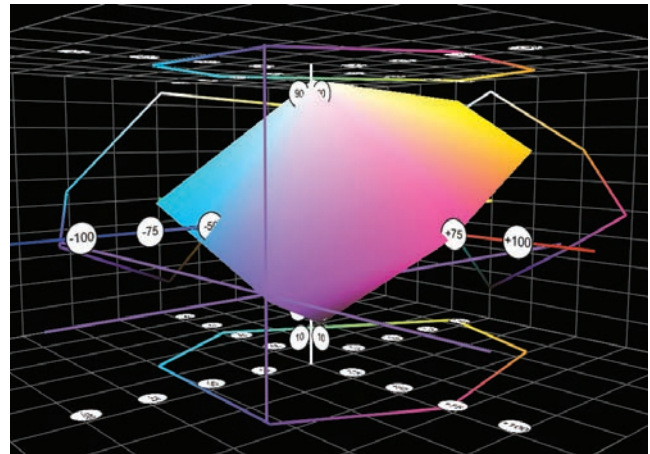
Dado que se puede dejar las siete tintas en prensa, el tiempo de cambio y preparación para cada trabajo se reduce considerablemente, lo que redundará en ahorros importantes. También es posible consolidar múltiples diseños en una sola bobina/hoja, eliminando la necesidad de tiradas individuales para cada trabajo.

Un beneficio añadido de la gama de color ampliada es que también se puede utilizar en las zonas de la impresión que contienen imágenes fotográficas, siempre y cuando el archivo con el diseño esté en el formato original RGB y no haya sido comprimido para ajustarse a un flujo con el estándar ISO12647.

Sun Chemical desarrolla en la actualidad herramientas que permitan a los convertidores acceder a sus capacidades de procesamiento para comprender los beneficios de pasar de los spot colors a la impresión ECG.

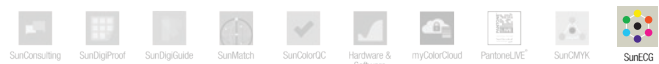
[Obtenga más información](#) sobre clientes que se han beneficiado de Esko Equinox*

*Esko y Equinox son marcas registradas de Esko-Graphics BVBA



Sun Chemical dispone de varias herramientas que ofrecen a impresores y convertidores una solución para impresión proceso a siete colores. Previa verificación de la estabilidad y repetibilidad de la prensa, Sun Chemical le proporcionaría un set de tintas ECG y llevaría a cabo una "huella de impresión" que incluye mediciones mediante espectrofotómetro.

Si desea más información sobre cualquiera de las herramientas de SunColorBox, por favor contacte con Sun Chemical en globalmarketing@sunchemical.com



Aunque se considera que la información aquí contenida es correcta, Sun Chemical no declara ni garantiza la precisión, integridad o fiabilidad de la misma. Todas las recomendaciones y sugerencias se formulan sin garantía, puesto que las condiciones de uso están fuera de nuestro control. En cuanto a la idoneidad para un fin concreto o para condiciones de uso específicas, el usuario deberá determinarla comprobando dicha idoneidad para sus propios fines y condiciones de uso. Sun Chemical no responderá en ningún caso de los daños de cualquier naturaleza que puedan derivarse de actuar sobre la base de la información. Sun Chemical no formula ninguna declaración o garantía con respecto a los productos y deniega todas las garantías, tanto expresas como tácitas, incluidas garantías de comerciabilidad e idoneidad para un determinado fin. Sun Chemical niega expresamente que el uso de cualquiera de los productos aquí mencionados, por sí solos o junto con otros materiales, esté libre de reclamaciones legítimas de terceros, incluidas reclamaciones de infracción. Es responsabilidad del usuario dar cumplimiento a todas las normas legales y patentes.

©2020 Sun Chemical. Sun Chemical es una marca registrada.

Sun Chemical
135 W. Lake Street
Northlake, IL 60164
United States
Email: globalmarketing@sunchemical.com
www.sunchemical.com/color_consistency

SunChemical
a member of the DIC group 
Color & Comfort